

▶ 当社が賛同する主なイニシアチブ

- ・国連グローバル・コンパクト
- ・気候関連財務情報開示タスクフォース (TCFD)



▶ ESG指数への組み入れ (2024年7月1日現在)

- ・FTSE Blossom Japan Index
- ・FTSE Blossom Japan Sector Relative Index
- ・S&P/JPXカーボン・エフィシエント指数



FTSE Blossom
Japan Index



FTSE Blossom
Japan Sector
Relative Index



IR情報



サステナ
ビリティ

Hirata

平田機工株式会社

www.hirata.co.jp



CP202407-5000L01



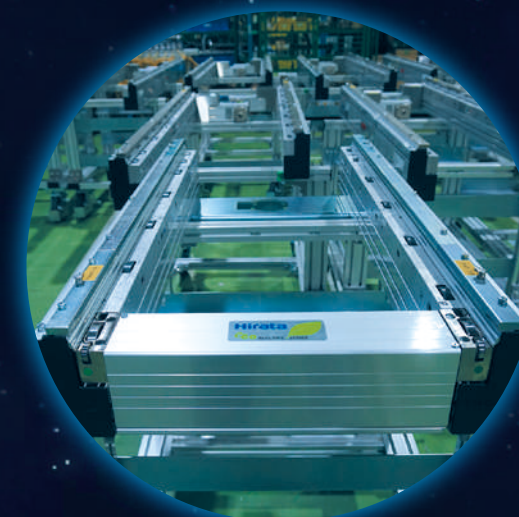
自動車関連生産設備
Automobile-related production equipment



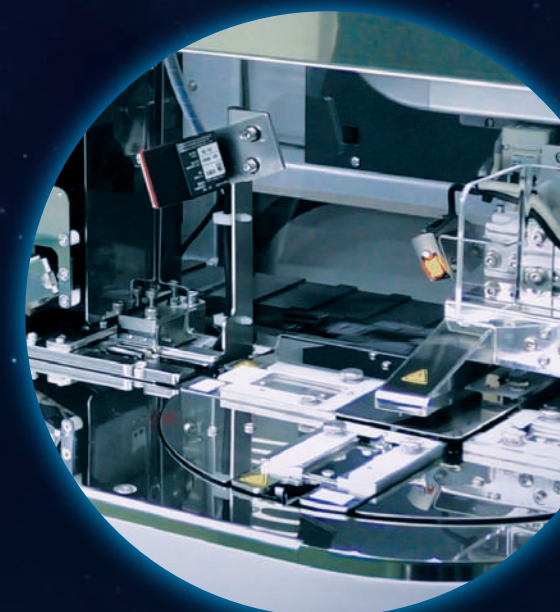
半導体関連生産設備
Semiconductor-related production equipment



産業用ロボット
Industrial robot



オール電動搬送システム
「エコ電動シリーズ」
EcoElectric series



医療・理化学機器
Medical/Chemistry & physics device

「さまざまな産業分野の 生産設備をつくる」 それが Hirata の使命です

Hirataは1951年の創立以来、自動車、半導体、家電など、
さまざまな産業分野の生産システムを製造・販売してきました。
ラインビルダーとしてお客様の課題解決に貢献するさまざまなタイプの生産システムを提供する一方、
環境配慮型製品や医療・理化学機器など事業領域の拡大にも取り組んでいます。

常に新技術への挑戦を続け、世界中のお客様に革新的なソリューションを提供してまいります。

ものづくりの現場に 安心と信頼を 世界中のお客様へ

Our History

企業沿革



▶ 会社創立

1951

▶ 産業用運搬具の製造・販売

▶ コンベヤの製作開始
(運搬合理化の本質を追求)



1970

▶ 産業用ロボットの開発
(メカトロ技術への挑戦)

▶ フリーフローコンベヤの開発
(人間主導の生産システムを追求)



1980

▶ ソフトウェア技術の導入や
生産システム製造の本格化

1990

▶ FPD[※]市場へ参入
※フラットパネルディスプレイ

▶ ロボット技術を活かした
CRT(ブラウン管)生産ラインへの挑戦



2000

時代のニーズに合わせた事業拡大

▶ 半導体関連生産設備事業への参入

▶ 自動車関連生産設備事業への本格参入

2006

▶ 株式上場

2016 2017

▶ 東京証券取引所
第一部へ市場変更

▶ 東京証券取引所
プライム市場に移行

2022 2024

DX技術の活用や環境配慮型製品の開発・販売
持続可能な社会の実現への貢献

SOLUTIONS

人間主導の生産システムを追求

コンベヤで流れてくるパレットを作業者の前で停止させ作業する。
今では一般的な生産思想ですが、この考え方に基づくフリーフロー方式のコンベヤは当社が世界に先駆けて開発し、1970年に製造を開始したものです。
作業者がコンベヤに管理されるのではなく、作業者がコンベヤを主体的に管理することで、作業者をストレスの多い作業から解放し、生産性を向上させる。
当社の経営理念の一つ「人間尊重を貫く」を実践した事例として知られています。
この考え方は今日でも当社のものづくりの礎として受け継がれています。



エンジニアリング

「お客さまありき」の思想と
これまでに培った技術・ノウハウで
高いレベルのソリューションを提供

Hirata

ものづくり

製品の信頼性を高めつつ
低コスト、短納期を実現

サポート

グローバルかつ多岐にわたる経験で
お客さまをバックアップ

自社一貫体制

ラインビルダーとして、製造ラインの開発・提案から、エンジニアリング、
組立、据付、保守・サービスまでを自社で一貫してお客さまへ提供します。
生産システムを知り尽くした当社の技術・ノウハウで、世界のものづくりを支えます。

独自の提案

開発・提案

- システムエンジニアリング
- プロセスエンジニアリング
- ソリューションレビューと最適化



提案の具体化

設計

- 機械設計
- 制御設計
- ソフトウェア設計
- 3Dエミュレーション



顧客の要求事項管理から、構成要素、工程順、操作性の提案、検討、安全性の確認、リスク分析、生産効率など
生産システムの全体最適を考慮しながら、お客さまと共に開発しています。

部品の内製化

部品製造

- 機械部品
- 制御盤
- ワイヤハーネス



高い信頼性の確保

組立・検証

- 社内組立
- 試運転
- 検査



短納期の実現

生産立ち上げ

- 現地据付
- テスト



部品ひとつから生産立ち上げまで、全工程を自社にて一貫対応し、高品質で安定した製品をご提供します。
さらに自社保有の製造設備で低コストと短納期を実現。最先端のものづくりニーズにも対応しながら、お客さまの想いを形にします。

実績ある現地対応力

保守・サービス

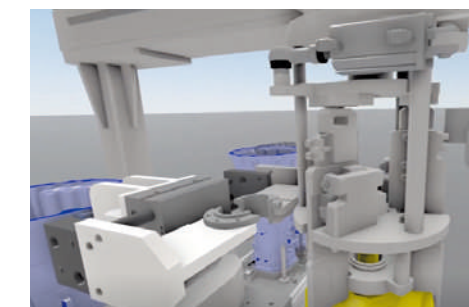
- 教育・研修サポート
- メンテナンス・修理・オーバーホール
- アップデート



日本国内には6カ所の生産拠点、海外には子会社9社を配置。
世界中の生産現場で培った経験とノウハウを活かし、さまざまな国・地域の
生産現場に合わせた広い視野でお客さまをサポートします。

製造現場の技術革新 DXの活用

エミュレータソフトを活用した仮想試運転の実施によりVR空間に実際の工場
を再現。お客さまは自社にいながら設備の動きなどの確認が可能です。また、後
工程の「調達」や「組立」を待つことなく試運転が行えるため、フロントローディ
ングによる実作業時間の短縮に貢献しています。



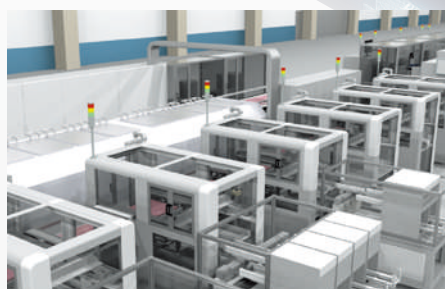
自動車関連生産設備

電気自動車(EV)をはじめハイブリッド車(PHV・HV)向けのエンジン・トランスミッションなどの自動車の構成部品に不可欠なコンポーネントの生産システムを、世界中のお客様にご提供しています。当社はラインビルダーとして、設計から調達、生産および試運転までの全業務を一括して請け負います。

生産ライン例



EDU組立ライン

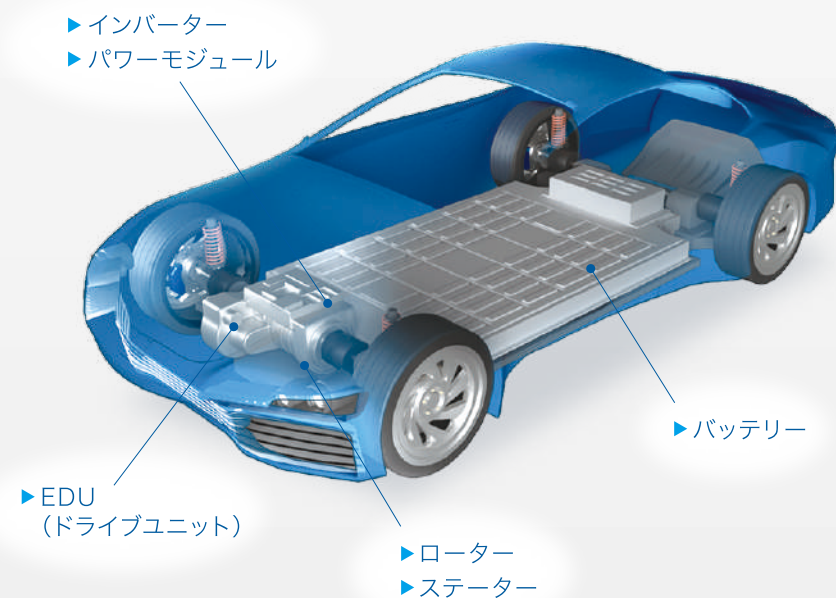


IGBT組立ライン



バッテリー組立ライン

当社製の生産システムからつくられる製品



パワーモジュール関連設備



マウンター



真空硝酸還元リフロー炉

お客さま

国内外の主な完成車メーカー、車載用部品メーカー各社

詳細はこちら

自動車関連
生産設備



パワーモジュール
関連設備

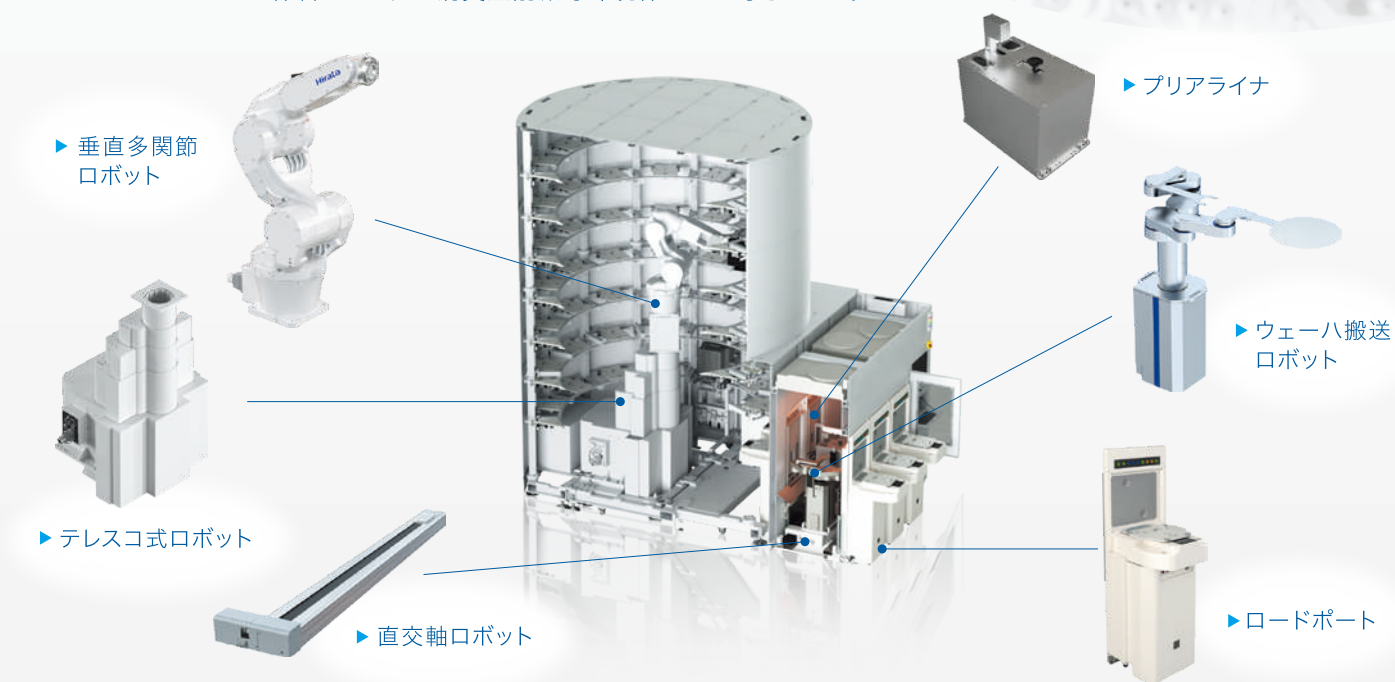


半導体関連生産設備

シリコンウェーハを各種処理装置に取り込むロードポート、大気・真空環境に対応可能なウェーハ搬送ロボットおよびそれらを統合したEFEMなどを製造・販売しています。また、FOPLP設備に使用するロードポート、搬送ロボット、それらを統合したEFEMも準備しています。

N2 Wafer Stocker

自社製コンポーネントを使用した最適設計により、高収納効率を実現しました。N2 FOUPでのWafer保管により、N2消費量削減等環境保全へも寄与します。



半導体や電子部品などの製造に必要な大型のクリーンルームを有しており、高品質な製品をお届けします。



300mm EFEM/
ソーターシリーズ



FOPLP用
搬送ロボット



FOPLP用
ロードポート



SMIF
オープナー

お客さま

国内外の主な半導体製造装置メーカー、半導体デバイスメーカー各社

詳細はこちら

半導体関連
生産設備



産業用ロボット

さまざまな産業向けの各種ロボット・制御装置を製造・販売しています。Hirataのコアテクノロジーであるロボット技術は、自動車や半導体など、各分野の生産設備に組み込まれ、システムの一部として活躍しています。



▶ 垂直多関節ロボット
AR-Vシリーズ

▶ 水平多関節ロボット
AR-Fシリーズ



▶ ガントリーロボット
GRシリーズ



▶ 直交小型ロボット
MBシリーズ

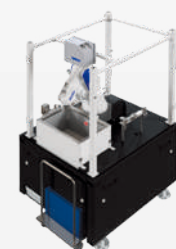
▶ 多機能
ティーチペンダント



▶ ロボットコントローラー
HNC-X8M



▶ 3Dビジョンシステム
HV-Pシリーズ

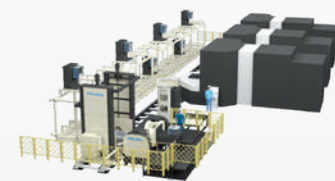


その他の設備

ロボット単体のみならず、ロボット技術を応用した設備も対応します。



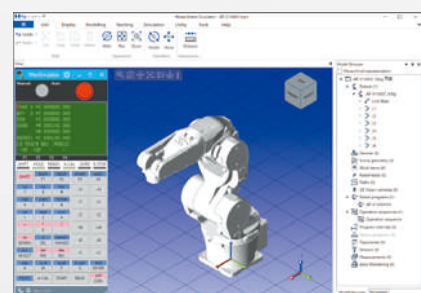
自動面取り装置



大型パレット自動供給搬送システム

▶ シミュレーター

ロボット生産システムにおける設計時検証用ソフトウェア

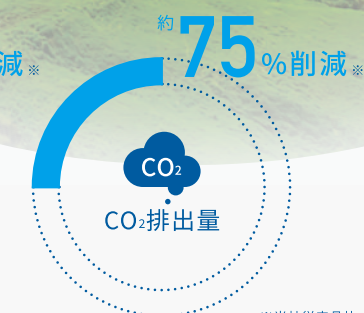
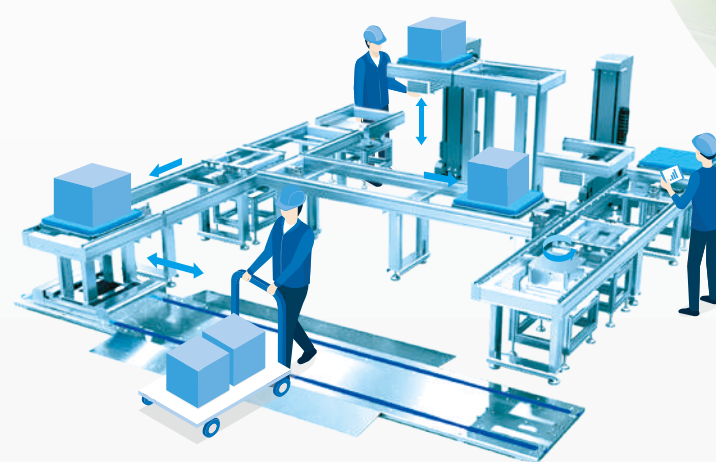


HIRATA EcoElectric Series

エコ電動シリーズ

人と環境にやさしい
Hirataのオール電動搬送システム

Hirataは、多様な産業分野での実績を元に、生産システムのベースとなる「搬送」においてオール電動化を実現することで、エアレスで安全な生産システムを提供し、カーボンニュートラルの実現に貢献します。



※当社従来品比
※エコ電動シリーズ全体を表す特長を示しており、削減率は代表値を表しています。

ALL
DC24V



▶ 電動DCコンベヤ



▶ 電動DCローラコンベヤ



▶ 電動ストッパ



▶ 天秤ストッパ



▶ 電動スライダ



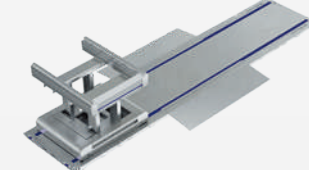
▶ 電動シリンダ



▶ 電動ターンユニット



▶ 電動リフタ



▶ 電動トラバーサ



▶ 電動昇降ユニット



▶ DCDCコンバータ

Key Item

自社開発 ブラシレスDCモータ

Hirata
BLUE MOTOR MADE IN JAPAN

すべての商品にヒラタブルーモータ搭載

※エコ電動ストッパを除く



UL1004-1/CSA C22 NO.100-14 (NDMM2/8.E517638)

UL認証取得済み

IEC60034-1適合



小型

高効率



その他自動省力機器

自動車や半導体の他にも、医療・理化学機器やFPD、物流（搬送システム）などの多様な分野の生産システムの製造・販売を行っています。

医療・理化学機器

新薬開発などに使われる医療・理化学機器などを製造・販売しています。また、医療関係および医療機器メーカーさまから、当社のオートメーション技術で自動装置の開発から製造までを受託しています。

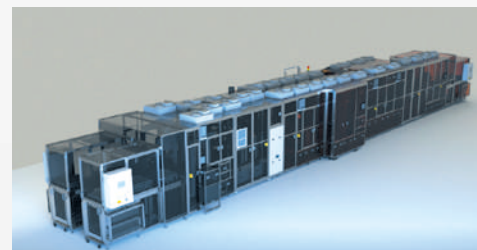
病理組織標本作製装置
EZ-PATH FLOAT

全自動連続薄切装置
ティッシュ・テック スマートセクション
(サクラファインテックジャパン株式会社)

FPD(フラットパネルディスプレイ)

パネル製造装置では、有機ELや液晶などのディスプレイ用に使われるガラスの塗布装置、貼合装置、基板などの搬送ロボットを用いたオートローダーシステムなどを製造・販売しています。

貼合



車載用パネル貼合装置

物流（搬送システム）

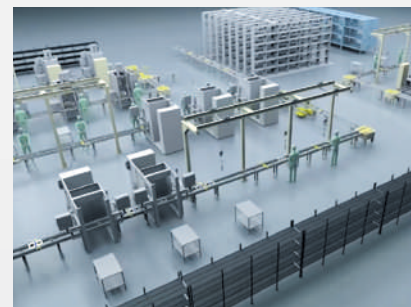
当社の原点でもある搬送設備は、全ての事業分野に関わる基礎的な要素であり、さまざまな製品に対応しています。



スマートラックレスストックカー



自動倉庫スタックークレーン



物流システム・ソリューション

新規事業創出の取り組み

持続可能な社会の実現に向けたHirataの新規事業創出の取り組みをご紹介します。

植物遺伝資源ビジネス「ぶらんっプロ」



持続可能な社会の実現に向けた新規事業創出の一つとして、「生物遺伝資源(主に植物遺伝資源)研究関連の事業化」に取り組んでいます。アルゼンチン・インドネシアの多様性のある植物を「国際遵守証明書」を取得した上で入手し、自社での研究開発にとどまらず、資源利用を希望される企業さまと原産国との仲介役として、研究素材・商品材料を提供します。

超音波ガイド下集束超音波治療装置の開発



当社は、ソニア・セラピューティクス社(ソニア社)と共同で「超音波ガイド下集束超音波治療装置」の開発を行っています。ソニア社独自の医療用超音波技術と当社の医療用途の要素技術や安全性を確保した医療用協働ロボットを融合させた画期的な装置です。現在、すい臓がん患者を対象とした臨床試験が行われており、治療装置の承認ならびに量産に向けた準備を進めています。



海外関係会社 9 社

ヨーロッパ

Hirata Engineering Europe GmbH
(ドイツ)

東南アジア

Hirata FA Engineering(S)Pte. Ltd.
(シンガポール)

Hirata Engineering(Thailand)Co., Ltd.

Hirata FA Engineering(M)Sdn. Bhd.
(マレーシア)

東アジア

Hirata Automated Machinery (Shanghai) Co., Ltd.

Hirata TSUSHO(Shanghai)Co., Ltd.

Taiwan Hirata Corporation

北米

Hirata Corporation of America
・インディアナポリスオフィス
・デトロイト(ニューハドソン)オフィス

Hirata Engineering S.A.de C.V
(メキシコ)

国内事業所 7 拠点

本社/熊本工場
(熊本県熊本市)

熊本東工場
(熊本県熊本市)

楠野工場
(熊本県熊本市)

七城工場
(熊本県菊池市)

関東工場
(栃木県宇都宮市)

関西工場
(滋賀県野洲市)

東京オフィス
(東京都港区)

国内関係会社 3 社

タイヘイテクノス株式会社
(熊本県熊本市)

ヒラタフィールドエンジニアリング株式会社
(熊本県合志市)

株式会社トリニティ
(東京都千代田区)

▶ 社員数 (2024年3月31日現在)

連結 2,323名(うち正社員 1,967名)

単体 1,419名(うち正社員 1,112名)

▶ 納入実績

世界 40 カ国・地域超 累計約 1,000 社

▶ 国内生産拠点面積

(2024年3月31日現在)

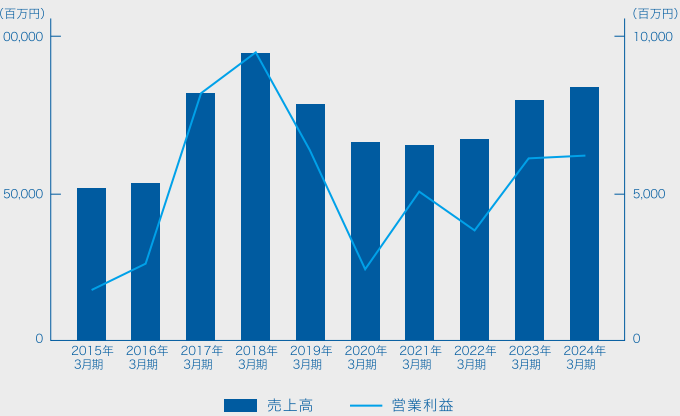
大規模な設備を生産できる能力を保有しています。

総敷地面積 250,000m²超

工場面積 130,000m²超

クリーンルーム面積 12,000m²超

▶ 売上高・営業利益 (連結)



社名 平田機工株式会社(HIRATA Corporation)
本社所在地 〒861-0198 熊本県熊本市北区植木町一木111番地
TEL:096-272-0555 FAX:096-272-7901

代表者 代表取締役社長 平田 雄一郎

設立年月日 1951年12月29日

決算期 3月

資本金 2,633百万円

株式 東京証券取引所 プライム市場(証券コード6258)

主要取引銀行 肥後銀行、三井住友銀行、三菱UFJ銀行、鹿児島銀行、福岡銀行、熊本銀行、三井住友信託銀行

事業内容 各種生産システム、産業用ロボットおよび物流関連機器等の製造ならびに販売

関係会社 日本国内3社、海外9社

監査法人 有限責任 あずさ監査法人



社会貢献活動

Hirataグループは、災害復興支援活動、環境保護活動、文化の保護・発信など社会貢献活動に取り組み、地域社会との関わり合いを通じて、持続可能な社会の実現に貢献しています。



災害ボランティア活動



子ども食堂を支援する「フードドライブ」



本社ビル1階に設置している能舞台

