

Hirata

The Global Production Engineering Company

最先端の生産システム。 それは「人に優しい」システム。

技術革新の進展は目ざましく、生産システムには、
高品質と高稼働率を保証することに加えて、
さまざまな生産形態に柔軟に対応することが求められます。

しかし、どんなに自動化が進んでも生産は人間が行うものです。
単に経営効率に貢献するだけでなく、オペレーター、生産技術、
メンテナンスを行う人にとって、使いやすく効率の上がるものでなくてはなりません。

With Human

このように私たちは、
世界のお客さまから選ばれる生産設備のシステムインテグレーターとして、
人の持つ本来の能力を活かすことができる
「人に優しい」生産システムをつくり続けています。

代表取締役社長 **平田 雄一郎**

経営理念

平田機工は、

- 一 人を活かす 一人一人の個性を伸ばしながら、全体としての完成を求めてゆく集団である。
- 一 技術革新に努める 日々の技術革新に努力し、社会の新しいニーズに応じてゆく。
- 一 人間尊重を貫く 常に人間尊重の精神を持ち、人間のためのシステムを作りゆく。
- 一 創造的人生を拓く 自己の人格・能力を高め、クリエイトすることにより、それぞれの人生を創造してゆく場である。
- 一 社会に貢献する 事業を通じて社会に貢献し、その度合いに応じた評価を受けることにより、発展する。
- 一 顧客を優先する 常にお客さまの利益を優先し、その期待に応じてゆく。

綱領 我々は勇敢に技術革新を追求し人格を養い能力を高め社会の発展に寄与する



企業沿革

世界中で日々進歩し続けるものづくり。
さまざまな産業分野のものづくりを支える、
それがHirataのしごとです。

より豊かなくらしを目指して日々進化し続けるものづくり。

Hirataは、自動車、半導体、家電など、さまざまな産業分野の生産システムを製造・販売しています。

私たちは設立以来、幅広い産業分野において、さまざまな生産設備をつくり上げてきました。

この実績と経験により、各分野のものづくりに集約されたHirata独自のノウハウ・技術は、
お客さまである各メーカーの問題解決に高いレベルでお応えします。

私たちはこれからも、独自の創意と工夫を持って、新しい価値の創造に挑戦し続けます。

産業用車両の製造および販売を目的として熊本県熊本市に平田車輛工業株式会社を資本金100万円で設立。



株式会社設立

1951年

産業用車両の製造・販売

家電業界などに向けた自動組立機などにより事業が拡大する中、主にポータブルコンベヤを手がけていた大平コンベヤ、家電関係のコンベヤを担当していた平田車輛工業、平田機工商事の関連3社が合併し、平田機工株式会社が誕生。

平田機工株式会社の誕生

1974年

運搬の合理化、コンベヤシステム
自動化・ロボット開発

このころから国内だけでなく、海外大手家電メーカーにも組立ラインを納入するようになり、さらなる販路開拓のため、アメリカに初の海外拠点を設立。これを皮切りに、ヨーロッパ、東南アジア、中国などの各エリアに関係会社を設置。海外でも円滑なメンテナンスサポートを行い、さらなる販路拡大に努めた。

海外拠点の拡充、
グローバル企業を目指して

1980年

ソフトウェア技術の導入、
生産システム製造・販売

創業60年、設立55周年のこの年、12月に念願の株式上場（JASDAQ証券取引所、(現東京証券取引所JASDAQ市場)）を果たす。

株式上場

2006年

自動車・半導体・家電分野を主力事業とする生産システムメーカーへ

世界と仕事をするために、1981年熊本から東京に本社を移転。当初の目的が達成されたとして、今後の業務の効率化を図るために本社を熊本に戻すことを検討していた折、4月に熊本地震が発生。「郷土のために何かをしたい」と第65回定時株主総会にて熊本への本社移転を決定。

熊本と共に
本社を東京から熊本へ

2016年

東京証券取引所
第一部へ市場変更

2017年

2018年に着工した新工場が6月に完成。「設計・管理・経営も常に現場と共にあれ」という当社の教えをもとに、本社機能と工場機能を一体化。工場部分の1階(3階まで吹き抜け)に加工エリア、4階には半導体関連の搬送装置などを組み立てるクリーンルームを設置。

Headquarters Building 完成

2020年

1953年

運搬合理化の本質を追求、
コンベヤの製作開始

「軽い、使いやすい、能率の良い運搬車をつくるのが当社の願いであり、コンベヤは運搬合理化の本質を追求することだ」とコンベヤの製作を開始。1959年に試作1号機が完成。



1964年

当社初のテレビ
組立ラインを納入



1970年

フリーフロー方式
コンベヤの製造を開始

この生産方式は、作業者のストレス緩和、不良品の激減、生産効率の向上へつながった。この人間の能力を活かす方式は平田機工の思想を代表するものとして継承されている。



1977年

直交座標型
「マシンベース」を開発

自動化の究極はロボットに行きつくという考えのもと、電子技術の習得を開始。簡易なデジタル表示で制御装置を製作後、改良を重ねながら「マシンベース」を開発。



1980年

“腕代わり”のスカラ型ロボット
「アームベース」を開発

水平多関節型4軸ロボット「アームベース AR-300」を開発、翌年世界に先駆けて販売を開始。同年開催の国際産業ロボット展示会に展示されたロボットは3軸のものが多く、4軸のアームベースの存在は注目を集めた。

2001年

自動車関連設備、エンジン
組立ラインの大型受注

1980年代中頃から自動車関連設備を手掛ける。2001年に北米自動車メーカー向けエンジン組立ラインの大口案件を受注。その高い性能と品質が認められ、以降、自動車関連設備事業の売上が大幅に躍進。



2001年

半導体関連設備の
生産開始

半導体市場にも参入をはじめ、ロードポット、ウェーハ搬送ロボット、EFEMなどの搬送装置を中心に生産を本格化。

2007年

第10世代ガラス基板
搬送ロボットを開発

2014年

さまざまな分野で活用できる
「エコ電動ストッパー」を開発

さまざまな分野の生産設備を手掛けた実績と経験から、コンベヤシステムに多数使われているストッパーに関して、これまで主流だったエアシリンダー式ではなく、電動式で省エネタイプのエコ電動ストッパーを開発。



◀エコ電動
ストッパー

2012年

新型水平多関節型ロボットおよび
直交小型ロボットなどを開発

業界トップクラスの高速度性能を実現した水平多関節型(スカラ型)ロボットと組み合わせバリエーション豊富な直交小型ロボットおよび複数他社に対応したコントローラーを開発し、市場へ投入。



◀第10世代ガラス基板
搬送ロボット

スカラ型ロボット
アームベースAR-300▶

性能、コスト、品質、安全性、生産効率などを実現する

生産エンジニアリング

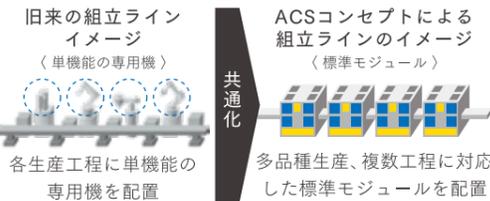
顧客の要求事項管理から、構成要素、工程順、操作性の提案、検討、安全性の確認、リスク分析、生産効率など生産システムの全体最適を考慮しながら、お客さまと共に開発しています。その代表例であるACSコンセプトは、特に自動車関連生産設備の分野において多くの実績を上げています。

スタンダードを組み合わせてスペシャルをつくる

ACSコンセプト Assembly Cell System

各工程で使用する装置や機械の動作、ユニット、部品の機能を分析し、共通化した「標準モジュール」による組立ラインシステムで、高い性能、信頼性、コストパフォーマンスを短期間で実現することができます。

- 共通化** 各工程で使用する装置や部品を共通化し、「標準モジュール」に統合
- 柔軟性** 一つのモジュールで、複数の工程に対応できる機能を搭載
- 高品質** 共通化により故障が少なく安定した品質を確保



- 設備稼働までのリードタイムを短縮し、短期間の生産立ち上げが可能
- 装置、部品の共通化により、ラインがシンプルになり、省スペース・メンテナンス性を向上
- ラインの総延長が短くなり、工程間在庫が低減
- 品種切り替え、将来のライン変更に対応
- 生産量に応じた装置台数増減やレイアウト変更が容易

グローバルで手厚い支援

サポート力

日本国内には、6カ所の生産拠点、海外には子会社9社を配置しています。さまざまな国の現場に合わせた運用上の教育研修、メンテナンス、アップデートなど広い視野でお客さまをサポートします。

事業の特長

開発から生産立ち上げ、保守・サービスまで、すべてができる一貫体制により、ものづくりの信頼性を高め、頼れる生産システムをご提供します。

Hirataは、開発・提案、設計、部品製造、組立・検証、生産立ち上げ、保守・サービスまで自社ですべてに対応でき、高品質で低コスト、短納期で安定した製品をタイムリーにご提供します。

提案の具体化

設計

機械設計
制御設計
ソフトウェア設計

部品の内製化

部品製造

機器部品
制御盤
ワイヤーハーネス

独自の提案

開発・提案

システムエンジニアリング
プロセスエンジニアリング
ソリューションレビューと最適化

内製部品の組立による高い信頼性の確保

組立・検証

社内組立・試運転・検査

実績ある現地対応力

保守・サービス

運営上の教育・研修サポート
メンテナンス
アップデート

短納期の実現

生産立ち上げ

現地据付・テスト

製品の信頼性を高め、低コスト、短納期を実現する

ものづくり力

部品ひとつから生産立ち上げまで、すべての工程を自社にて一貫して対応することで、高品質で安定した品質をご提供します。さらに自社保有の製造設備により、低コストと短納期を実現します。また、多分野、多品種、グローバルな経験を持つ技術者は、生産技術と現場に精通しており、複数のシステム、メーカーをつなぐシステムインテグレーターとして活躍し、高い評価を得ています。



工作機械

- 五面加工機
- CNC複合機
- 高性能マシニングセンター
- レーザー加工機
- 平面研削盤
- ワイヤーカット放電加工機
- NCプレス機
- ダイキャストマシンなど

製造環境 / 設備

- 精密測定装置
- 大型焼付塗装設備
- クリーンルームなど

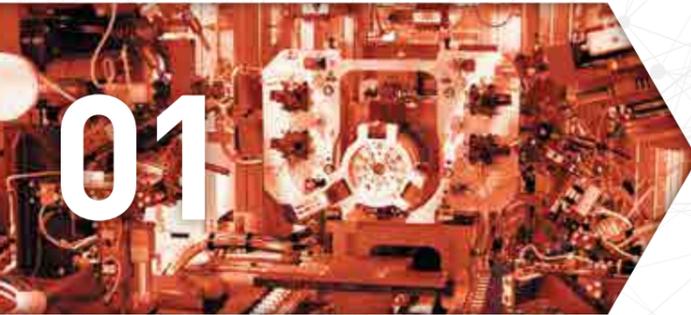
事業概要

高品質で高効率な使いやすい生産システムにより、
お客さまのものづくりを支えます。

Hirataは、自動車、半導体、パネル製造装置、家電をはじめとする多様な産業分野において、
お客さまのご要望に応じた生産システムの製造・販売を行っています。

これまでの多岐にわたる製造実績によって蓄積された技術・ノウハウを活かして、さまざまな産業のニーズに応える挑戦をし続けます。

01

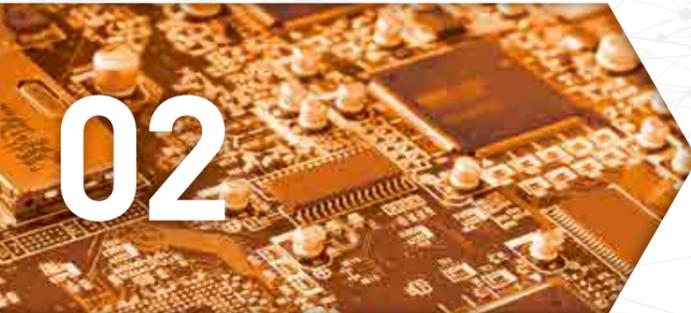


Automotive related production equipment

自動車関連生産設備

電気自動車(EV)関連、エンジン、
トランスミッションなどのパワートレイン、
制御用電子機器などの組立設備を製造・販売しています。

02



Semiconductor related equipment & Panel manufacturing systems

半導体関連生産設備および パネル製造装置

ロードポート、大気・真空対応のウェーハ搬送ロボットおよび
それらを統合したEFEMなどを製造・販売しています。また、
有機ELや液晶ディスプレイなどに使われるガラスの切断装置、
塗布装置、貼合装置などもシステムとしてご提案いたします。

03

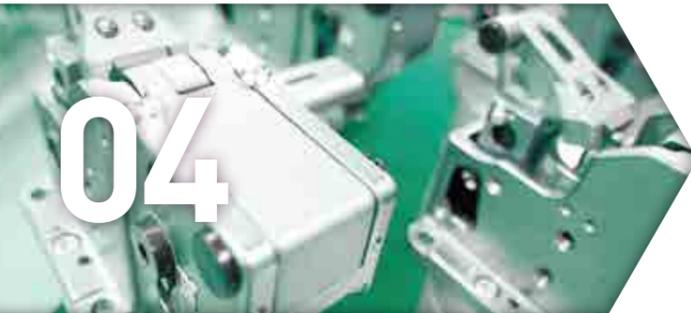


Industrial robots

産業用ロボット

Hirataの生産システムの構成要素のひとつである
各種ロボット、制御装置などを製造・販売しています。

04

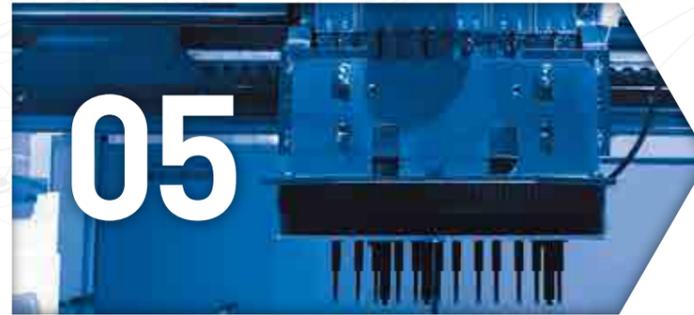


FA unit sales

FA機器単品販売

幅広い産業用途で使用できる
汎用性の高い Hirata標準仕様の FA機器を、
1台から購入できます。

05



Intelligent power module

パワーモジュール設備

フラックスレスはんだ用真空リフロー装置、
マウンターなど、パワーモジュール関連の
生産設備を製造・販売しています。

06



Transfer machine

搬送システム

Hirataの原点でもある搬送設備は、
全ての事業分野に関わる基礎的な要素であり、
さまざまな製品に対応しています。

07



Home appliance assembly

家電関連生産設備

薄型テレビ、冷蔵庫、掃除機などの
家電や、電子・電気機械器具メーカー向けの
生産設備を製造・販売しています。

08



Medical / Chemistry & Physics device

医療・理化学機器

新薬開発などに活躍する医療・理化学機器などを
製造・販売しています。

01

Automotive related
production equipment

自動車関連 生産設備

電気自動車(EV)関連やパワートレインと呼ばれる動力伝達・駆動系の主要部品をはじめ、それらの制御用コンピューターなどの電子機器、各種センサーなどの車載用電子部品、空調用エアコンプレッサー、ABSブレーキモジュールなど、多岐にわたる組立設備の製造・販売をしており、国内外のお客さまから高い評価をいただいています。

すべての工程を一貫してソリューション。
納品前に動作確認が可能、
メンテナンスも簡単。

電気自動車(EV)、エンジン、トランスミッション、部品関連などの装置・設備を一括して対応します。
また、お客さまの工場へ納品する前に、当社工場内の総合試運転で実際の動作を確認できます。
部品の共通化により、メンテナンスや保守部品の手配も容易です。



電気自動車(EV)関連設備

ドライブユニット
バッテリーパッケージ
モーター組立
インバーター・
パワーモジュール組立

エンジン関連設備

エンジン組立フルライン
シリンダーヘッド組立
ブロック組立
ピストン組立
バルブ装着
バルブコッター装置
クランクシャフト組付
リークテスター
コールドテスター
ピストン挿入機

トランスミッション関連設備

CVT組立
ATトランスミッション組立
DCT組立
キャリア組立
マニュアルクラッチ組立
ATクラッチ装置
トルコン挿入



電気自動車 (EV) 関連設備

ステーター、ローターを含むモーター組立ライン、電動ドライブユニット (Electrical Drive Unit) 組立ライン、バッテリーモジュールおよびパック組立ラインなどに対応しています。



EDU-Gear Box



EDU (ドライブユニット)



Inverter



IGBT

エンジン関連設備

パワートレインのエンジン組立設備、シリンダーヘッド組立設備、ピストン組立など、エンジン組立関連設備のすべてを一括対応します。



シリンダーヘッドのバルブ組付装置

トランスミッション関連設備

CVT(無段変速機)、オートマチックトランスミッション、DCT(2系統変速機)において、ケース、プーリー、バルブ、トルコンなどの組立・組付に対応します。また、EV駆動部内のGear Boxへも対応可能です。



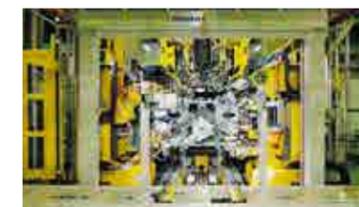
オートマチックトランスミッションのキャリア組立装置

自動車部品関連設備

自社製ロボット、標準モジュールを活用し、車載用電子機器、ABS、コンプレッサー、ハイブリッド車用のモーター、インバーターなどの多様なニーズに対応します。



片持ちコンベヤ



エンジンのコールドテスト装置 (非熱焼状態で検査)



オートマチックトランスミッションのクラッチ組立装置



自動車部品のグリッパー搬送設備

02

Semiconductor related equipment &
Panel manufacturing systems

半導体関連生産設備 およびパネル製造装置

半導体製造の前工程では、装置用プラットフォーム、搬送装置および熱処理装置などを、また後工程では主に工程内、工程間の搬送装置を製造・販売しています。パネル製造装置においては、有機ELや液晶ディスプレイなどに使われるフラットパネルや基板などに溶剤を塗布する装置やガラスの切断、搬送、分断、移載などのシステムなど、お客さまの工場のレイアウトや物流に合わせた最適なシステムをご提案します。

長年の経験、ノウハウを活かしたシステム構成に加え、ロボットにおいては予知保全機能を追加。ロボットの状態を把握し、適切なタイミングで保全を実施。各種半導体製品では、Ethernet、PC、PLCなどでの制御が可能。

【予知保全システム構築】



半導体関連生産設備

半導体関連生産設備では、シリコンウェーハを各種処理装置に取り込むロードポート、大気・真空環境に対応可能なウェーハ搬送ロボット、アライナ、それらを統合した EFEMおよび真空プラットフォームなどを製造・販売しています。また、FOPLP*設備に使用するロードポート、搬送ロボット、それらを統合した EFEMも準備しています。半導体設備に関しては、微細化対応を目的としたN₂パージロードポートやN₂EFEMなどの対応や、TAIKO Waferの搬送設備も対応可能です。

*Fan Out Panel Level Packaging



300mm EFEM/ソータシリーズ



ロードポート
300mm KWF シリーズ



ウェーハ搬送ロボット
AR-WR シリーズ (大気対応)



300mm 真空プラットフォーム
(OEM/ODM)



150/200/300mm プリアライナ



ウェーハ搬送ロボット
AR-WnV シリーズ (低・高真空対応)



FOPLP用搬送ロボット



FOPLP用ロードポート



4port 対応用搬送ロボット

パネル製造設備

パネル製造設備においては、有機ELや液晶ディスプレイなどに使われるガラスの塗布装置、乾燥炉、切断装置、貼合装置、オートローダシステムなどを製造・販売しています。



有機EL蒸着装置



塗布装置ヘッドコーター
HCシリーズ



レーザーガラス异形加工システム
(3~8inch)

03

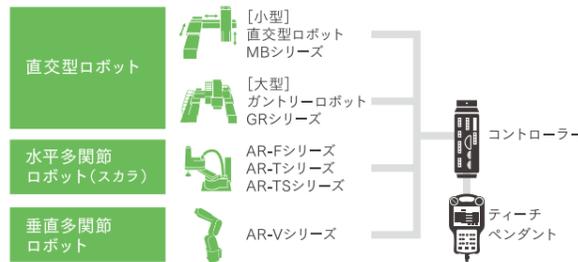
Industrial robots

産業用ロボット

さまざまな産業向けの各種ロボット・制御装置を製造・販売しています。Hirataのコアテクノロジーであるロボット技術は、自動車、半導体、家電など、各分野の生産設備に組み込まれ、システムの一部として活躍しています。



小型から大型まで。
汎用性と安全性が高く、高速、高精度。



垂直多関節ロボット
AR-Vシリーズ



天吊り水平多関節ロボット
AR-Tシリーズ



水平多関節ロボット
AR-TSシリーズ



水平多関節ロボット
AR-Fシリーズ



【小型】直交型ロボット
MBシリーズ



ガントリーロボット
GRシリーズ



ロボットコントローラー
HNC-X8M



多機能ティーチペンダント



3D マシンビジョン
HV-Pシリーズ



自動面取り装置



大型パレット
自動供給搬送システム

04

FA unit sales

FA機器単品販売

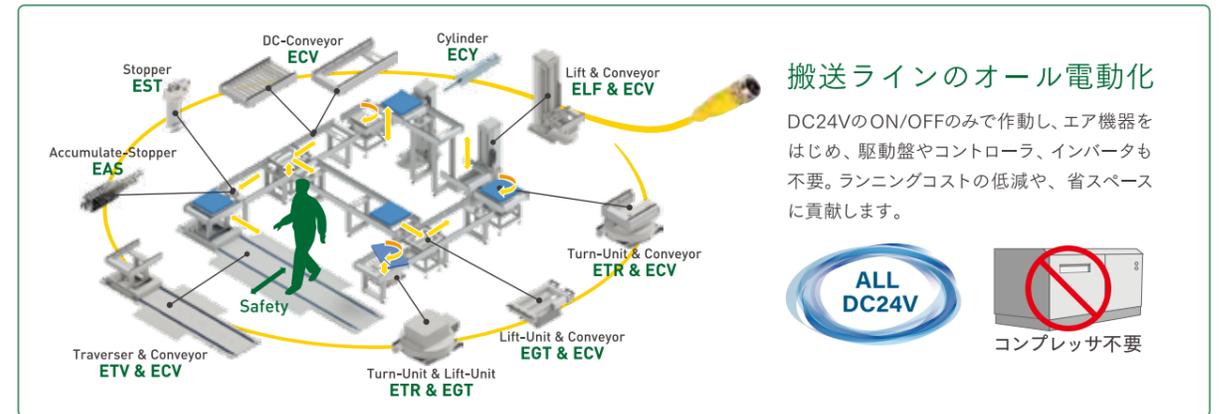


エコ電動DCコンベヤを核として搬送ラインを構築するための各種ユニットを取り揃えております。



人と環境に優しい
Hirata の搬送システム

CO₂排出量削減を目標とし、各自動車メーカーによる電気自動車(EV)への明確なシフトが発表される中、その生産工場も同様にCO₂削減が急がれています。「エアレス化」もその取り組みの一つです。FA機器単品として販売しているエコ電動シリーズは、すべてDC24Vで動くため、「エアレス化」を簡単に実現可能です。安全性への配慮と使いやすさを両立するとともに、各種海外安全規格(一部商品を除く)への適合によってさまざまな場面で活用できる商品をラインナップしています。

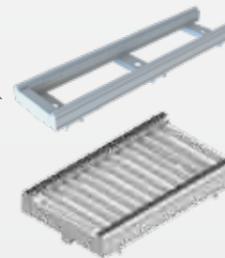


搬送ラインのオール電動化

DC24VのON/OFFのみで作動し、エア機器をはじめ、駆動盤やコントローラ、インバータも不要。ランニングコストの低減や、省スペースに貢献します。

エコ電動DCコンベヤ ECVシリーズ

長年の経験で培った、安全で使いやすいフリーフローコンベヤを、独自開発のDCブラシレスモータ(HIRATA BLUE MOTOR)を内蔵しDC化したコンベヤ。駆動盤が不要。DC24Vだけで動くエコでスマートなコンベヤです。



エコ電動ストップ ESTシリーズ

コンベヤ上のワーク(パレット)を定位置に一時停止させる装置です。コントローラ不要、DC24Vだけで作動します。自動車生産設備での実績があり、家電などのあらゆる分野で活躍できます。



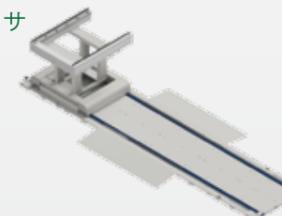
天秤ストップ EASシリーズ

コンベヤ上の複数ワーク(パレット)をストックし、一枚ずつ切り出すストップです。



エコ電動トラバーサ ETVシリーズ

トラバーサが移動して、低床レールの上を作業者が安全に入ることができます。搬送を止めません。



エコ電動ターンユニット ETRシリーズ

電動シリンダを応用した、90°/180°回転タイプのアクチュエータです。物を回転させるユニットで、上にコンベヤを取り付ければコンベヤ上のワークを流す方向を変えることができます。



05

Intelligent power module

パワーモジュール設備

地球環境を考えた製品開発の取り組みとして、フラックスレス鉛フリーはんだ用真空はんだ付け装置など、パワーモジュール関連の製品を開発し、製造・販売しています。パワーモジュールとは、電力を制御するIGBT(絶縁ゲートバイポーラトランジスタ)などの駆動回路や自己保護機能を組み込んだモジュールで、自動車、薄型テレビなどの家電とさまざまな分野に使われています。



パワーモジュール一貫生産システム

部品実装、各種接合装置、外観検査、トレーサビリティシステムを含めた完全自動化ラインを提供します。



パワーモジュール用マウンター ACS-PMシリーズ

IGBTチップ、シートハンダ、絶縁基板などのパワーモジュール用高速高精度マウンターです。ベースマシンを共通化し、塗布、ねじ締めにも対応します。



ギ酸ガス真空リフロー炉 HVMR-Gシリーズ

EV用パワーモジュールの真空還元リフロー装置です。真空後、ギ酸ガス雰囲気での加熱により酸化膜を除去します。ランプヒーターを採用した非接触高速加熱が特長です。

06

Transfer machine

搬送システム

汎用性の高い自動倉庫や、サイズ・間口数の規制がないラックレスストッカーなどを製造・販売しています。自動車や家電分野での実績があり、さまざまな産業分野において活躍しています。



スマートラックレスストッカー

ストックする棚サイズ、間口数の規制がないフレキシブルなラックレスストッカーです。さまざまな形状物の段積み、仕分け、保管にフレキシブルに対応します。



自動倉庫

高速、高精度、クリーン対応からマルチピッカーまで多様なニーズにお応えする自動倉庫システムを提供します。



物流システム・ソリューション

自動倉庫、ロボット、ピッキングシステムに最新の低推力装置を組み合わせ、安全性と汎用性・拡張性を兼ね揃えた物流システムを提供します。

07

Home appliance assembly

家電関連生産設備

Hirataグループが持つ搬送、ロボット、クリーン・精密技術を有効活用することで、スマートフォンやタブレットなどのモバイル機器から高品質ディスプレイ、高性能掃除機など、進化し続ける家電製品の部品製造から最終組立までを、グローバルに対応します。



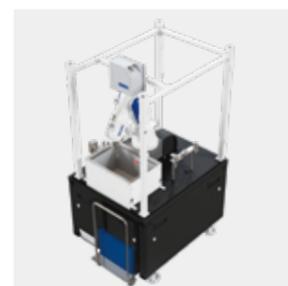
家電の部品組立装置

家電小物部品の組立に最適なベースマシンを活用した事例です。自社製スカラ型ロボット2台により、多様な作業ができます。



モバイル機器組立装置 ACS-MD

スマートフォンなどのモバイル機器組立システムです。自社製スカラ型ロボットを使用し、高速生産、省スペース、フレキシブルな標準モジュールです。



3Dピッキングシステム

人手による設備やラインへ、小物部品の投入取り出しを自動化するシステムです。ヒラタロボット・コントローラとの接続は標準設定のまま簡単に接続可能です。

08

Medical / Chemistry & Physics device

医療・理化学機器

医療分野や新薬開発などに使われる医療・理化学機器などを製造・販売しています。より使いやすく信頼性の高い製品により、社会貢献に努めます。



全自動連続薄切装置 ティッシュ・テック スマートセクション

(サクラファインテックジャパン株式会社)

がんなどの検体を数ミクロンの厚さに薄切りして病理標本を自動作製する装置です。効率化だけでなく、正確な作業で医療分野に貢献します。



三次元ピエゾ衝撃式多検体細胞破碎装置

DNA、RNA、タンパク質の抽出のための細胞破碎処理装置です。ワンタッチで操作ができコンパクトな卓上サイズです。



膜ろ過水監視システム

水中の微粒子を濃縮し、ろ過膜が破断したときに流れ出る数ミクロンの微粒子を捕捉して、画像処理で検知する装置です。24時間リアルタイム、遠隔監視も可能です。

グローバル対応力

世界 **40** カ国にわたる実績と、
生産現場を知り尽くしたノウハウが活かされます。

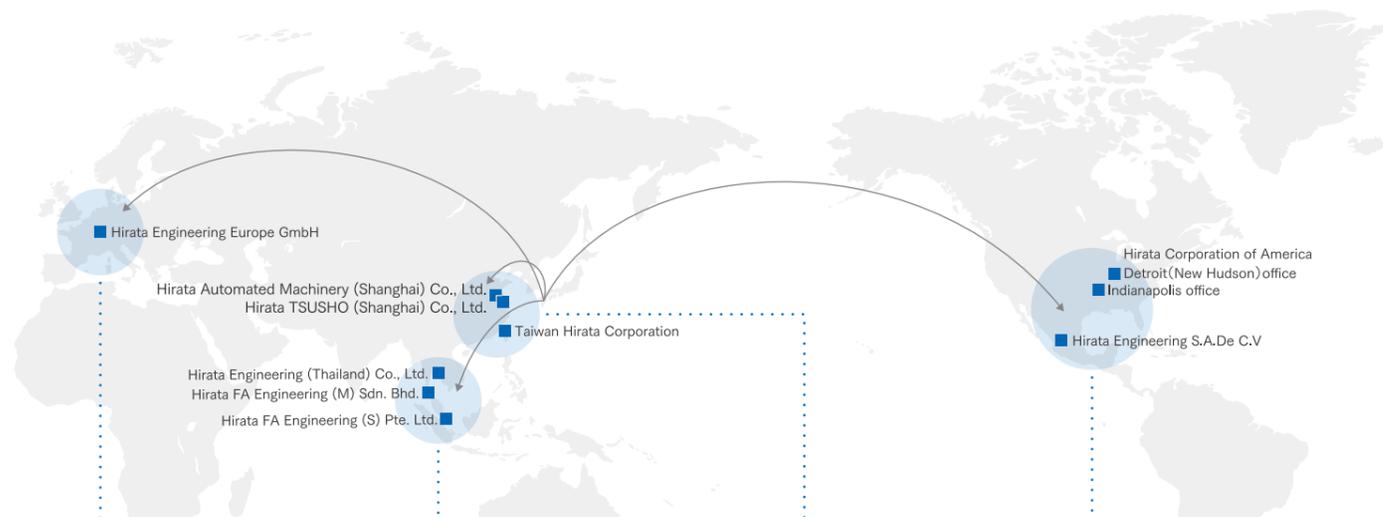
Hirataのお客さまは、日本をはじめとして世界40カ国に広がっています。

北米・ヨーロッパ・東南アジア・中国・台湾など、海外に9社を配置し、新規案件のご相談をはじめ、運用・サポート・メンテナンス・アップデートなど、迅速かつ柔軟に対応します。

世界中のどの地域においても、お客さまの生産思想を遵守し、現地の労働慣行や習慣、安全規格などの現実的課題に配慮した生産システムをご提案します。

海外関係会社 **9** 社

北米・ヨーロッパ・東南アジア・中国・台湾など、海外に9社を配置しています。



ヨーロッパ

Hirata Engineering Europe GmbH(ドイツ)
設立: 1993年
<http://www.hirata.de>

東南アジア

Hirata FA Engineering (S) Pte. Ltd.(シンガポール)
設立: 1991年
<http://www.hirata.com.sg>

Hirata Engineering (Thailand) Co., Ltd.(タイ)
設立: 2004年

Hirata FA Engineering (M) Sdn. Bhd.(マレーシア)
設立: 2012年

中国・台湾

Hirata Automated Machinery (Shanghai) Co., Ltd.(中国)
設立: 2006年
<http://www.hirata-cn.com>

Hirata TSUSHO (Shanghai) Co., Ltd.(中国)
設立: 1999年
<http://www.hirata-hts.com>

Taiwan Hirata Corporation (台湾)
設立: 2006年
<http://www.hirata.com.tw/>

北米エリア

Hirata Corporation of America(アメリカ)
設立: 1980年

Hirata Engineering S.A.De C.V(メキシコ)
設立: 2000年

会社概要

- [社 名] 平田機工株式会社(Hirata Corporation)
- [本社所在地] 〒861-0198 熊本県熊本市北区植木町一木111番地
TEL: 096-272-0555 FAX: 096-272-7901
- [代 表 者] 代表取締役社長 平田 雄一郎
- [設立年月日] 1951年12月29日
- [決 算 期] 3月31日(年1回)
- [資 本 金] 2,633 百万円
- [株 式] 東京証券取引所 市場第一部(証券コード6258)
- [主要取引銀行] 肥後銀行、三井住友銀行、三菱 UFJ銀行、
鹿児島銀行、福岡銀行、熊本銀行、三井住友信託銀行
- [事 業 内 容] 各種生産システム、産業用ロボットおよび
物流関連機器等の製造ならびに販売
- [関係会社] 日本国内3社、海外9社
- [監 査 法 人] 有限責任 あずさ監査法人
- [所属団体] 社団法人日本ロボット工業会、SEMIジャパン、
熊本経済同友会

国内拠点 **7** 拠点

熊本に本社を置き、熊本工場・関東工場・関西工場・
楠野工場・七城工場、東京オフィスなどの
7拠点(6工場)の営業・生産拠点を構えています。
地域の特性を活かしたサポートをお客さまにご提供します。



国内拠点

本社/熊本工場
設置: 1964年

熊本工場(東工場)
設置: 1988年

楠野工場
設置: 1984年

七城工場
設置: 2008年

関東工場
設置: 1968年

関西工場
設置: 1981年

東京オフィス
設置: 2016年

国内関係会社 **3** 社

Hirata-ismを継承した国内関係会社が、
各分野で活躍しています。

タイハイテクノス株式会社
設立: 1980年
<http://www.taiheitechnos.co.jp>

ヒラタフィールド
エンジニアリング株式会社
設立: 1999年 <https://hirata-fe.com>

株式会社トリニティ
設立: 1986年
<http://www.3inc.jp>

