



Hirata

The Global Production Engineering Company

我们是一家制造工艺企业，向汽车、半导体、

家电等各领域的制造商提供生产设备和工程技术。

自1951年创业以来，我们在各行业积累了丰富的经验和良好的业绩，
并一直朝着作方案、设计、制造、运用、服务等Hirata独有的制造综合能力方向发展，
将其作为让各行业的顶级制造商信赖并使用我们的产品、向新型创造挑战的技能继承。

另外，我们在全世界40多个国家有交货业绩，
并向世界各国提供最适合各国的、生产第一线的文化和习惯、规章制度的生产系统。

而且，我们希望成为一个在“人尽其才”的经营理念下，
发展每个人的个性，互相促进对方提高水平，使自己的人生更加丰富的组织体。

我们作为系统集成商，今后，也将不惜每天努力奋斗，
为应对日新月异的制造第一线的需求，向创造新型制造方式发出挑战，
满足客户的需要，继续致力成为对社会有所帮助的企业。

董事总经理 平田 雄一郎

► 经营理念

平田机工

一. 人尽其才

发挥各自的个性，求得全体性的成功。

一. 力求技术革新

每天力求技术革新，满足社会新的需求。

一. 尊重人类

持有尊重人类的精神，创造有利于人类的体系。

一. 开拓创造性的人生

提高自身的人格及能力，通过创造，开拓各自的人生。

一. 贡献社会

通过事业职能贡献社会，为能得到好的社会评价而努力。

一. 顾客优先

以客户利益为优先，不辜负客户的期待。

► 纲领

我们勇敢地追求技术革新，
培养人格，提高能力，为社会发展贡献力量

▶ 企业沿革

世界上的制造技术日新月异。
支持各产业领域的制造工艺，
这就是Hirata的工作。

为了更加美好的生活，制造工艺不断在发展。

Hirata制造并销售汽车、半导体、家电等各产业领域的生产系统。

成立以来，我们在广泛的产业领域中制造了各种生产设备。

在这些业绩和经验的基础上，各领域的制造凝缩到一起所形成的Hirata独有的知识、技术，

高水平地解决了我们的客户—各个制造商的问题。

今后，我们也将凭借我们独有的创意和专研精神，

不断向创造新的价值发出挑战。

1951～

1951年12月	以产业用车辆的制造及销售为目的，在熊本县熊本市以资本金100万日元成立平田车辆工业株式会社
1958年8月	开始从事农用拖车的制造
1959年12月	开始从事带式传送机、板条输送机的制造
1964年5月	本公司制造的第一条电视机组装生产线交付客户
1964年7月	在熊本县鹿本郡植木町(现在的熊本市)设置植木工厂(现在的熊本工厂)
1968年8月	在栃木县宇都宫市设置关东工厂
1970年10月	开始了利用新开发的链条进行的Free Flow Conveyors的制造

1971～

1974年8月	平田机工商事株式会社和大平传送机株式会社合并，取商号为平田机工株式会社
1977年12月	开发直交坐标型机器人NC控制XY table “MACHINE-BASE”
1979年6月	接到汽车制造商的首份变速箱组装生产线订单
1980年2月	在美国印第安纳州成立子公司 Hirata Corporation of America
1980年8月	开发水平多关节型4轴机器人“ARM-BASE AR-300”，第二年，在世界上率先开始销售
1980年10月	在熊本县鹿本郡植木町(现在的熊本市)成立太平兴产株式会社(2008年4月改定商号为Taihei Technos 株式会社)
1981年3月	在滋贺县野洲郡野洲町(现在的野洲市)设置关西工厂 总公司迁至东京都品川区
1984年4月	在熊本县熊本市设置机器人工厂(现在的楠野工厂)
1986年3月	在熊本县熊本市成立 Taihei Computer (2011年5月改定商号为株式会社Trinity)
1988年1月	Direct Drive型机器人“AR-DD2700”荣获日经产业新闻奖

1991～

1991年1月	在新加坡成立子公司Hirata FA Engineering (S) PTE.Ltd.
1993年11月	在德国成立子公司Hirata Robotics GmbH (2011年7月改定商号为Hirata Engineering Europe GmbH)
1994年4月	开发无尘室内搬运用机器人“AR-K”系列
1999年5月	在熊本县鹿本郡植木町(现在的熊本市)成立平田营株式会社(2007年2月改定商号为Hirata Field Engineering株式会社)
1999年8月	在中国成立上海平田机械工厂有限公司(2010年3月改定商号平田机械设备销售(上海)有限公司)
2000年5月	在墨西哥成立子公司Hirata Engineering S.A.de C.V.
2012年3月	开发新型水平多关节机器人及直交小型机器人等
2012年12月	在马来西亚Hirata FA Engineering (M) Sdn. Bhd.
2016年6月	总公司迁至熊本县熊本市
2017年6月	进入东京证券交易所第一部市场

▶ 公司报要

[公司名称] 平田机工株式会社

[总公司所在地] 〒861-0198

熊本县熊本市北区植木町一木111番地
TEL. 81-96-272-0555 FAX. 81-96-272-7901

[法人代表] 董事总经理 平田雄一郎

[公司成立日] 1951年12月29日

[会计结算日期] 3月31日(每年1次)

[资本金] 26亿3千3百万日元

[股份] 东京证券交易所市场第一部上市(证券号码6258)

[主要交易银行] 肥后银行，三井住友银行，三菱UFJ银行，鹿儿岛银行，福冈银行，熊本银行，三井住友信托银行

[业务内容] 各种生产系统，产业用机器人和物流关联机器等的制造及销售

[相关公司] 日本国内三家，海外九家

[审计法人] 有限责任AZSA 监查法人

[所属团体] 社团法人日本机器人工业会，SEMI JAPAN，日本贸易振兴机构，熊本商工会议所

2001～

2001年10月	开发第5代玻璃基板Resist涂敷机“Head-Coater” 第8代玻璃基板Resist涂敷机“Head-Coater”
2001年12月	在美国密歇根州底特律设立Hirata Corporation of America 的底特律办公室
2003年2月	2003年2月在熊本及日本关东地区取得ISO14001 认证
2003年4月	2003年4月全体事业部都取得ISO9001 认证
2004年8月	在泰国成立Hirata Engineering (Thailand) Co., Ltd.
2006年10月	在中国成立平田机工自动化设备(上海)有限公司
2006年12月	在JASDAQ证券交易所(现在的东京证券交易所JASDAQ市场)上市(证券号码6258)
2006年12月	在台湾成立台湾平田股份有限公司
2007年5月	开发第10代玻璃基板搬运机器人



2008年1月 为扩大FPD相关生产设备的生产空间，在熊本县菊池市设置七城工厂

2008年11月 进入太阳能电池制造设备市场

2009年11月 开发对应450mm晶片搬运系统EFEM

2011年9月 开发新型FOUP开启机及晶片搬运机器人



FOUP 开启机



晶片搬运机器人

2012年3月 开发新型水平多关节机器人及直交小型机器人等

2012年12月 在马来西亚Hirata FA Engineering (M) Sdn. Bhd.

2016年6月 总公司迁至熊本县熊本市

2017年6月 进入东京证券交易所第一部市场

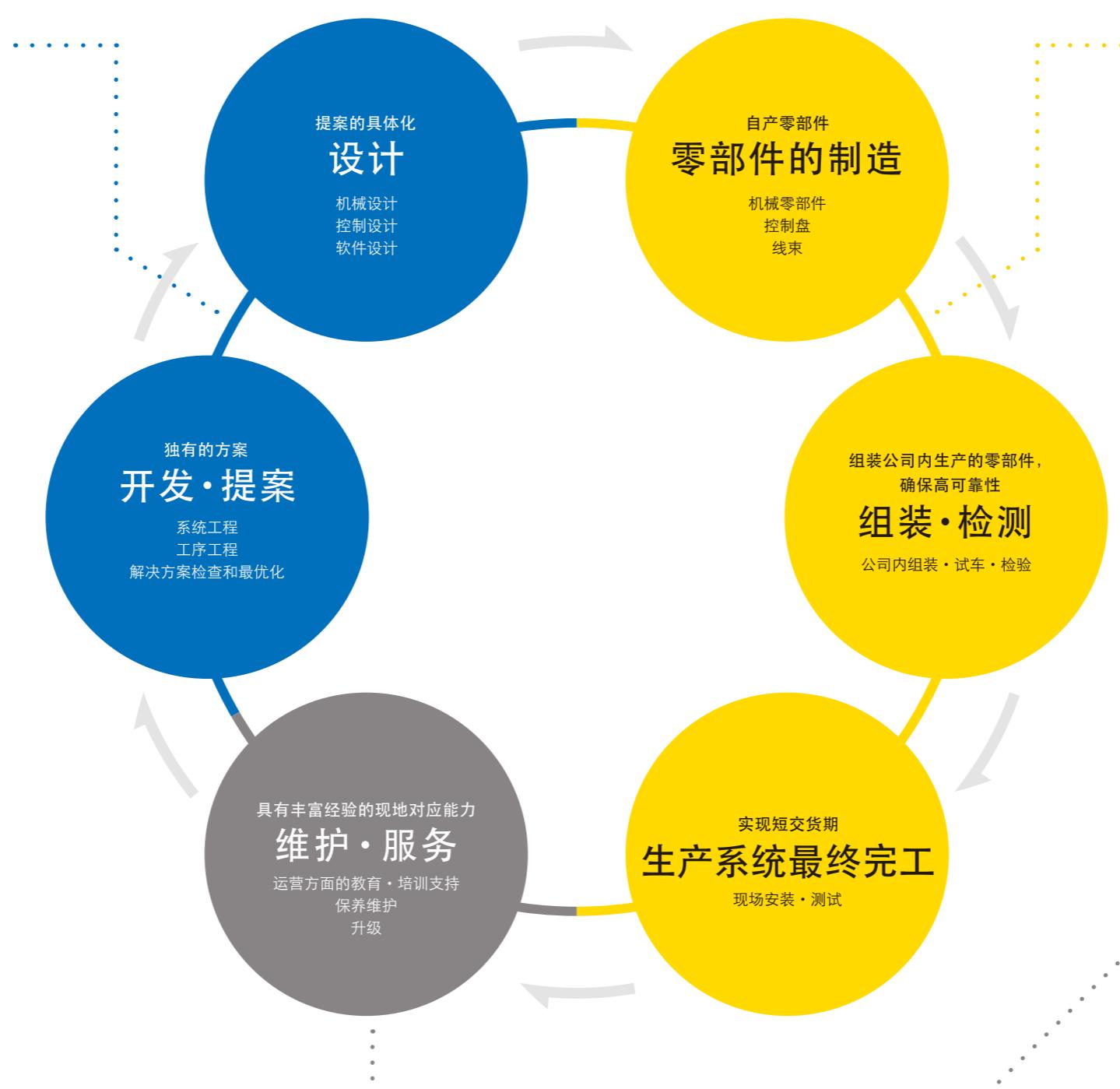
▶ 事业特点

通过开发到生产系统最终完成、
维护・服务的一体化，
提供可信赖的生产系统。

Hirata能在公司内对应开发・提案、设计、零部件制造、组装・检测、
生产系统最终完成、维护和服务等全部业务，
及时提供高品质、低成本、短交货期的稳定产品。



掌握从客户的要求事项管理到构成要素、工序顺序、操作性方案、研究、安全性确认、风险分析、生产效率等生产系统的整体状况，与客户一起开发。代表事例——ACS概念有很多实际业绩，特别是在汽车相关生产设备领域。



从零部件制造到生产系统最终完工为止的一体化服务能够提供稳定的高品质产品。而且，作业均使用本公司的制造设备，成本低、交货期短。另外，拥有多领域、多品种、全球经验的技术人员非常了解生产技术和第一线的情况，作为联系多个系统、厂家的系统整合者非常活跃，获得了极高的评价。

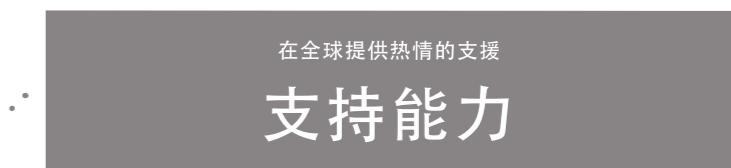


机床

- 五面加工机
- CNC复合机
- 高性能加工机
- 激光加工机
- 平面磨床
- 线切割放电加工机
- NC压力机
- 拉膜铸造机

制造环境设备

- 精密测定装置
- 大型干燥涂装设备
- 无尘室等



在日本国内，6处生产基地，在海外设置了9个子公司。并提供能够满足各国的生产第一线需要的运用培训、维护、升级等广泛的领域的支持。

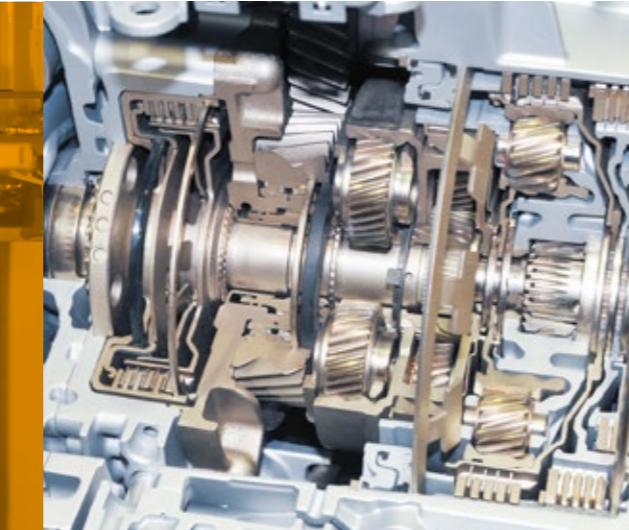
以高品质、高效率、使用方便的生产系统为客户的
制造工艺提供支持。

Hirata在以汽车、半导体、面板制造装置、家电为首的多个产业领域。

灵活应用多年对制造业技术的经验累积，为满足各种产业的需求不断挑战。

01 汽车相关生产设备

电动汽车相关、制造并销售发动机、变速箱等动力系、
控制用电子设备等组装设备。



04 家电相关生产设备

制造并销售，生产薄型电视机、冰箱、吸尘器等家电，电子·
电气设备器具等制造商使用的生产设备。



02 半导体相关生产设备 以及面板生产装置

制造销售开盒机、对应大气·真空的晶片搬运机器人及将这些整合到一起组成的 EFEM 等。

另外，还提供用于有机EL、液晶显示器等玻璃面板的切割装置、
涂敷装置、贴合装置等也作为系统来提供方案。



05 搬运设备，电源模块相关生产设备， 销售 FA 机器单品

我们生产和销售搬送设备，存储系统，自动仓库，生产管理系统和无铅真空焊锡机等相关的动力模组产品以及具有高度通用性的 Hirata 标准的 FA 设备。



03 产业用机器人

制造并销售 Hirata 的生产系统的构成要素之一的
各种机器人、控制装置等。



06 医疗·物理化学设备其他

制造并销售，在新药开发等领域畅销的医疗·
物理化学设备等。





01 汽车相关生产设备

我们制造并销售“POWER TRAIN”动力传导及驱动系统的主要零部件，电动汽车，对其进行控制的电脑等电子设备，还有各种感应器等车载电子零部件，空调用空气压缩机，以及ABS制动器模块等涵盖诸多领域的组装设备，受到了国内外客户的高度评价。



可一次性对所有工序提供解决方案。
设备交货前可进行动作确认，保养维护方便快捷。

电动汽车、对于发动机、变速箱、及零部件相关的装置和设备等全部一次性对应到位。另外在设备交付到客户工厂前，可在我司工厂内实施综合试运行测试，从而确认实际动作，对零部件进行共通化，便于维修保养及易损件的调配。

电动汽车相关设备

- 驱动单元 •电池包 •电动机组装 •逆变器动力模块组装

发动机相关设备

- 发动机装配全线 •缸盖组装 •缸体组装 •活塞组装
- 气阀安装 •气阀锁销装置 •曲轴安装 •测漏机
- 低温测试机 •活塞插入机

变速箱相关设备

- CVT 组装 •自动变速箱组装 •DCT 组装 •差速齿轮组装
- 手动变速箱组装 •手动离合器组装 •自动离合器装置
- 变矩器插入

零部件相关设备

- 安全气囊充气器组装 •车空调用压缩机组装 •EGU 及其他电子设备组装 •共轨喷油系统组装 •碰撞传感器组装
- 速度显示器组装 •启动装置组装 •座椅滑轨组装
- 座椅倾角组装 •轮胎生产模块 •分类 / 存储系统
- 搬运管理装置

发动机相关设备

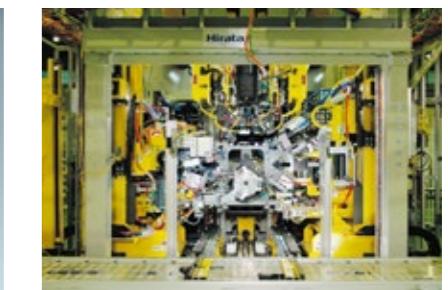
可以总括对应动力传动系统的发动机组装设备、缸盖组装设备、活塞组装等发动机组装关联设备。



发动机的活塞插入装置



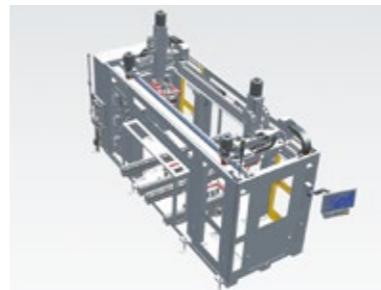
缸盖气阀组装装置



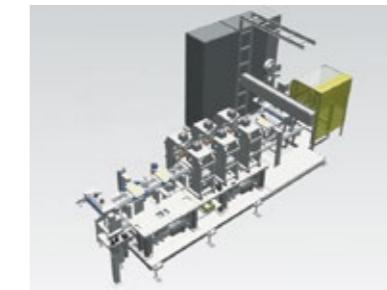
发动机的低温测试装置
在非燃烧状态下检查

电动汽车相关设备

支持对应包含定子与转子的电机装配线，电动驱动单元装配线，电池模组以及包装流水线等



电动单元组装装置



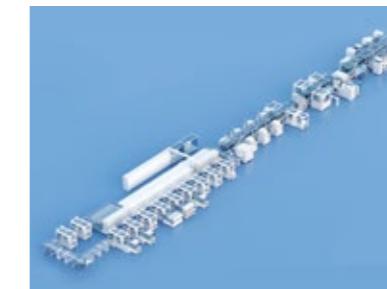
电池单元连接片切割 / 弯曲装置



悬臂传输机



转子磁铁插入机



IGBT 组装装置



汽车零件的抓斗移载搬运装置组装

变速箱相关设备

应对 CVT(无级变速箱)、自动变速箱、DCT (2 系统变速箱)以及 EV 驱动部中的外壳、皮带轮气阀、变矩器等的组装・装配。



CVT 外壳组装装置



自动变速箱的行星架组装装置



自动变速箱的离合器组装装置

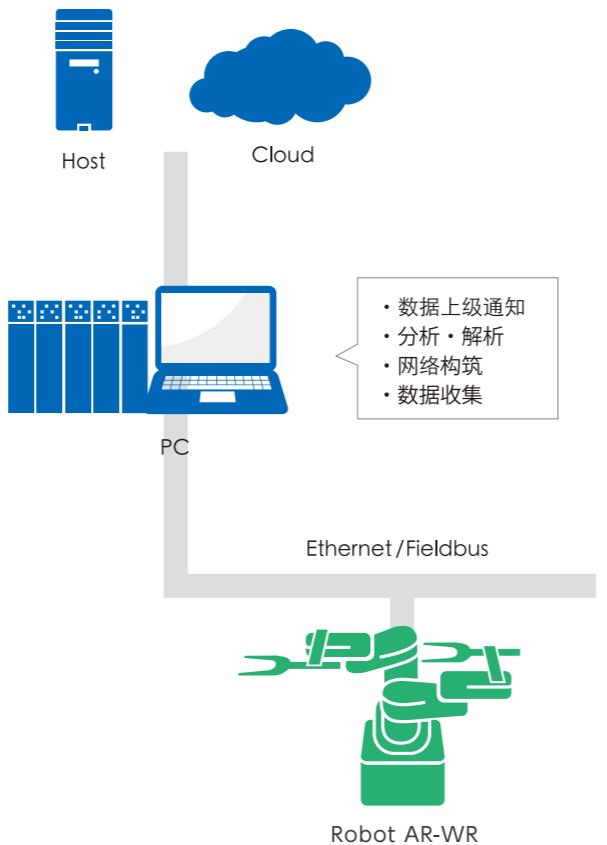
02

半导体相关生产设备 以及面板生产装置

在半导体制造的前工序方面，制造销售装置用平台、搬运装置及热处理装置等产品，在后工序方面，主要制造销售工序内、工序间的搬运装置。在面板制造装置方面，提供最适合客户工厂布局和物流的系统方案，如在有机EL、液晶显示器等用扁平面板或基板上涂覆溶剂的装置和对玻璃进行切断、搬运、分段及移载的系统。

活用多年的经验和专业技术的系统构成之外，
对于机器人增加了预测维护机能。
把握机器人的状态并在适当的时间进行维护。
通过 Ethernet, PC, PLC 等可以控制各种
半导体产品。

【预测维护系统构建】



半导体相关生产设备

在半导体相关生产设备方面，制造销售能统合将硅晶片放入各种处理装置的开盒机、对应大气・真空环境的晶片搬运机器人和定位仪的EFEM、以及真空平台等。另外，也准备了用于FOPLP*设备的装载机，搬运机器人及整合他们的EFEM端口。



300/450mm EFEM/ 分类机系列



开盒机



晶片搬运机器人
AR-WR 系列(大气对应)



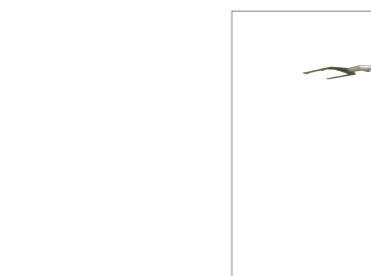
300/450mm 真空平台
(OEM/ODM)



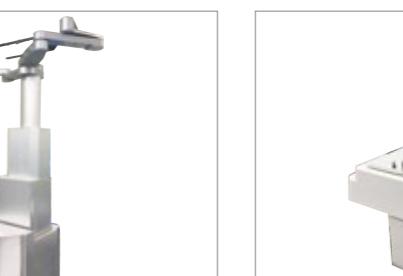
150/200/300/450mm 预对准



晶片搬运机器人
AR-WnV 系列(低・高对应真空)



FOPLP用搬运机器人



FOPLP用装载机

* Fan Out Panel Level Packaging

面板生产装置

在面板制造装置方面，制造销售用于有机EL液晶显示器用等玻璃涂敷装置、干燥炉、切断装置、粘结装置、自动装载系统等。



有机 EL 蒸镀装置



车载监视器的涂布层压装置



涂敷装置



激光玻璃异形加工系统(3~8inch)



03 产业用机器人

制造销售面向各种产业的各种机器人、控制装置。机器人技术作为 Hirata 的核心技术之一，被广泛应用于汽车、半导体、家电等各个领域的生产设备中，作为系统的一部分发挥着重要作用。



从小型到大型。

高通用性、高安全性、高速、高精度。

直交型
机器人



小型
直交型机器人
MB系列



大型
桁架式
GR系列

水平多关节
机器人
(SCARA)



AR-F系列
AR-T系列
AR-TS系列

垂直多关节
机器人



AR-V系列



控制器



示教器



垂直多关节机器人 AR-V 系列



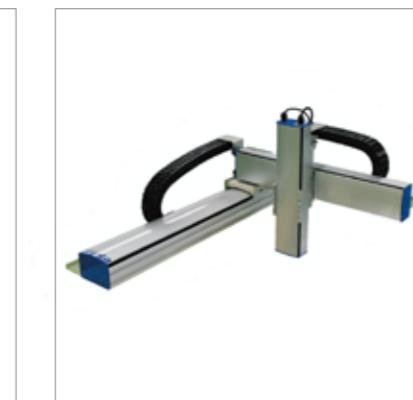
吊装架水平多关节机器人 AR-T 系列



水平多关节机器人 AR-TS 系列



水平多关节机器人 AR-F 系列



直交型小型机器人
MB系列



龙门机器人 GR 系列



3D 机器视觉 HV-P108



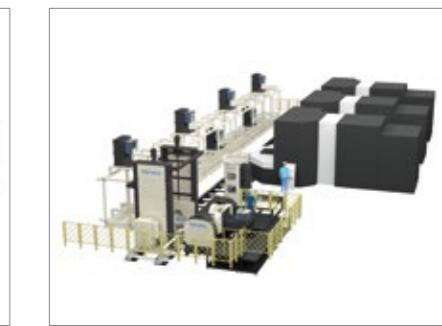
机器人控制器 HNC-X8M



自动倒角加工机



小部件自动供给传送系统



大型托盘自动供给传送系统

04

家电相关生产设备



生产・销售 Hirata 历史最悠久的领域 -- 面向家电、电子・电气器
具厂家的生产设备。运用 Hirata 集团拥有的搬运、机器人、无尘、
精密技术，在全球范围内从智能手机和平板电脑等移动设备，到
高画质显示器、高性能除尘器等不断发展的家电产品的零部件制
造到最终组装都能灵活应对。



家电的零部件组装装置

灵活运用最适合家电小零部件组装的基础设
备的事例。通过使用本公司生产的 2 台 SCARA
型机器人，进行多种作业。



移动设备组装装置

ACS-MD

智能手机等的移动设备组装生产线系统。是
一种使用本公司生产的 SCARA 型机器人，
实现了高速生产、节省空间、自由灵活的标
准模组。



树脂成型机线

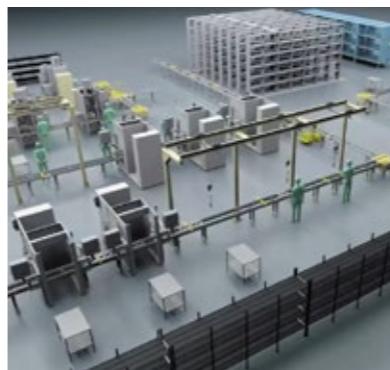
从树脂成型机中取出的系统和 2 次加工来组成
的线体。为了对应高精度树脂零件，将高刚
性机器人和精密加工机组成。

05

搬运设备 电源模块相关生产设备 销售 FA 机器单品



我们生产和销售具有高度通用性的自动仓库和无限制尺寸间隙限
制的无机架式储料架，电动输送线和阻挡块等搬送设备，以及考
虑全球环境的无焊剂无铅真空焊锡设备的动力模块产品，在可以
广泛用于各种产业应用具有高度通用性的 Hirata 标准的 FA 设备。
在汽车、家电等方面都有实际业绩，可灵活运用到各行各业中。



传送管理系统

我们可以为大批客户提供通过串联监控传送
管理状态（正常 / 异常）及产品的自动传输
指令，库存管理，产品和生产信息等，可以
进行后续调查（可追溯性）的系统。



环保电动阻抗器

EST 系列

本装置用于使输送机上的搬运物体临时停止在
规定位置。无需使用控制器，只需使用 24 伏直
流电源便可工作。汽车生
产设备方面的实际业
绩，可灵活运用在家电
等所有行业中。



环保DC电动输送机
ECV 系列

该 DC24V 输送线内置平田独自开发的 DC 电
机（BlueMotor）是基于多年经验积累具有安
全性和易用性的自由流动输送线所开发。无
需驱动盘，只需使用 DC24V 就可以启动的智
能环保型输送线。



甲酸气
真空间回流炉
HVMR-G 系列

EV 用动力模组的真空还原回流装置。真空中、
从在甲酸气体大气下的加热除去酸化膜。特
长是采用光源加热器的非接触高速加热。

06

医疗・物理化学设备其他



制造销售广泛应用于医疗领域和新药开发等的医疗・理化设备。
努力通过更加容易使用、高可靠性产品为社会做贡献。



全自动连续薄切装置
组织培养技术 智能切片
(Sakura Finetek Japan 株式会社)

将癌症等的检体切成数微米的厚度，自动制
备病理标本的装置。作业不能只追求高效，
更要准确，为医疗领域作出贡献。



三维球珠冲击式多检体细胞破碎装置

用于抽出 DNA、RNA、蛋白质的细胞破碎
处理装置。一键操作，大小紧凑，适于桌上
使用。



膜过滤水监视系统

本装置浓缩水中的微粒子，捕捉过滤膜破裂
时流出的数微米的微粒子，通过图像处理检
测。还可 24 小时实时远程监测。

▶ 全球应对能力

灵活运用遍布全世界40多个国家的业绩和精湛的生产现场专业知识。

Hirata的客户遍布日本及全世界40多个国家。

在北美、欧洲、东南亚、中国、台湾等日本海外成立了9家公司，除了新项目的咨询，还可以灵活迅速地应对运用、支援、维护、升级等各种业务。在全世界的任何地区都遵守客户的生产思想，考虑当地的劳动习惯、安全规格等现实问题，并提供相应周全的生产系统方案。

海外相关公司

在北美、欧洲、东南亚、中国、台湾等日本海外成立了9家公司。

欧洲

Hirata Engineering Europe GmbH(德国)
成立:1993
<http://www.hirata.de>



东南亚

Hirata FA Engineering (S) Pte. Ltd.(新加坡)
成立:1991
<http://www.hirata.com.sg>

Hirata Engineering (Thailand) Co., Ltd.(泰国)
成立:2004

Hirata FA Engineering (M) Sdn. Bhd.(马来西亚)
成立:2012



中国·台湾

Hirata Automated Machinery (Shanghai) Co., Ltd. (中国)
成立:2006
<http://www.hirata-cn.com>



Hirata Mechanical Equipment Sales (Shanghai) Co., Ltd.(中国)
成立:1999
<http://www.hirata-hme.com>



国内基地

在熊本设置总公司、并熊本工厂、关东工厂、关西工厂、楠野工厂、七城工厂、东京办公室等

7个据点（6个工厂）所构成营业、生产据点。
灵活利用地区特点，向客户提供支援。



总公司 / 熊本工厂
设置: 1964年



熊本工厂 (东工厂)
设置: 1988年



楠野工厂
设置: 1984年



七城工厂
设置: 2008年



关东工厂
设置: 1968年



关西工厂
设置: 1981年



东京办公室
设置: 2016年



国内相关公司

继承了 Hirata-ism理念的日本国内各相关公司，正活跃在各个领域。

Taihei Technos Co., Ltd.
成立:1980
<http://www.taiheitechnos.co.jp>



Hirata Field Engineering Co., Ltd.
成立:1999 <http://hirata-fe.com>



北美区域

Hirata Corporation of America(美国)
成立: 1980



Hirata Engineering S.A.De C.V(墨西哥)
成立: 2000

